儀寶電子股份有限公司
校驗中心 (質/力量實驗室)
I PAO ELECTRONICS CO., LTD

Calibration Laboratory
0232

校 正 報 告 書

REPORT OF CALIBRATION

Report No.： **D619P074P**　　校正日期（Date）：**24.Jun.2014**

申請者：Applicant **麥司儀器有限公司**		儀器名稱：Equipment **壓力錶**
製造商：Manufacturer **SSI**	型號：Model No. **0~350 bar**	序號：Serial No. **1306060021**
申請者地址：Applicant address **新北市新莊區五權一路7號607室**		

校正時使用之工作標準器
Working Standards

儀器名稱 Equipment	製造商/型號 MFG/Model No.	識別號碼 I.D. No.	校正機構 Cal.Sources	報告號碼 Report.No.	校正日期 Cal. Date	有效日期 Due. Date
油壓式活塞壓力計(低壓)	SUPERB/M9260/5	7389	NML	P140034A	10.Mar.2014	09.Mar.2017
油壓式活塞壓力計(高壓)	SUPERB/M9260/5	7389	TAF(N0882)	P140029A	24.Feb.2014	23.Feb.2017

追溯源
Calibration sources

儀器名稱 Equipment	製造商/型號 MFG/Model No.	識別號碼 I.D. No.	校正機構 Cal.Sources	報告號碼 Report.No.	校正日期 Cal. Date
油壓式活塞壓力計(低壓)	SUPERB/M9260/5	7389	NML	P140034A	10.Mar.2014
油壓式活塞壓力計(高壓)	SUPERB/M9260/5	7389	TAF(N0882)	P140029A	24.Feb.2014

儀寶電子股份有限公司特此證明本報告書內之受校儀器已與上列標準做過比較校正，用以校正之標準器可追溯至國家度量衡標準實驗室。本報告僅對送校儀器之校正項目有效。本報告不可摘錄部份複製無效。

IPE Ltd here by certifies that equipment noted here in has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to NML. This calibration report is valid only to the items calibrated.　Reproduced calibration report in partial is not effective.

I PAO ELECTRONICS CO LTD. 儀寶電子 儀器校驗中心 校正專用 新北市新莊區五權一路76號6F

實驗室主管 Laboratory Manager 陳謙毅

報告簽署人 Report Signatory 陳謙毅

校正報告書
REPORT OF CALIBRATION

Report No. **D619P074P**

1.校正結果

標準值 kPa	標準值 (bar)	器示值 (bar)	器差值 (bar)
706	7.1	7.0	-0.1
1393	13.9	14.0	0.1
2089	20.9	21.0	0.1
2785	27.9	28.0	0.1
3472	34.7	35.0	0.3

擴充不確定度：0.1 bar

*壓力之 SI UNIT 為 Pa，1 Pa=1.0197×10^{-5} kgf/cm^2=0.00014504 psi

校正報告書
REPORT OF CALIBRATION

Report No. **D619P074P**

2.校正說明：

2.1 校正環境：

2.1.1 溫度為(23±2) ℃

2.1.2 相對濕度為(50±15)%

2.2 校正程序為依據本公司之壓力錶校正程序(PCP-001)

2.3 擴充不確定度評估方法係依據本公司壓力錶系統評估(SYS-P01)

使用油壓式重錘型壓力計對送校件進行直接校正。

2.4 U(擴充不確定度)=k(涵蓋因子)×u_c(組合標準不確定度)

其中涵蓋因子 k=2，信賴水準 95%。

2.5 標準值：標準件經追溯校正所產生之值。

2.6 器示值：待校正之儀器量測六次之平均值。

2.7 器差值＝器示值－標準值